

24KT™

El Compresor y el Fluido que duran.

El **Compresor Sullair y el fluido 24KT** de Sullair revolucionaron la industria en 1965, fecha en que se presentó la primera línea completa de compresores de aire a tornillo rotativo. Estas máquinas ofrecían ventajas excepcionales con relación a otros compresores de aire convencionales. Ventajas como bajos costos de mantenimiento. Prácticamente el fin de la inactividad causada en los compresores. Una confiabilidad mucho mayor. Y una durabilidad sorprendente sin desgaste.

Reconociendo que la clave de una larga vida en un mecanismo a tornillo rotativo es el fluido que lo lubrica, Sullair dio el siguiente paso lógico. Trabajando conjuntamente, La Corporación Sullair y Dow Corning crearon el fluido que revolucionó los compresores -el 24KT. Este fluido semiorgánico a base de silicona reduce el mantenimiento tan drásticamente que los compresores 24KT diseñados especialmente para utilizarlo están garantizados por diez años contra defectos de materiales y mano de obra, y contra pérdida de capacidad debido al desgaste.

Simplicidad de diseño avanzado: El Tornillo Rotativo Sullair. La sencillez del diseño es un factor clave para la sorprendente confiabilidad del compresor Sullair a tornillo rotativo. Sólo tiene dos piezas móviles importantes -los rotores. El rotor de impulsión (macho) realiza la compresión. El rotor impulsado (hembra) es un rotor libre. Estos giran a velocidades moderadas en un baño de fluido que enfría, sella y lubrica. Las piezas se tocan sólo en una línea de paso lubricada. Sin fricción. Sin desgaste. Sencillo.

No es de extrañar entonces que actualmente los compresores a tornillo rotativo de Sullair sean reconocidos mundialmente como los más seguros y confiables.

El fluido lubricante es fundamental para la operación de cualquier compresor a tornillo rotativo. Sin embargo, los hidrocarburos y otros aceites orgánicos (hasta los sintéticos) pueden presentar dificultades, especialmente en presencia de oxígeno denso o altas temperaturas ambientales. Bajo calor excesivo o mantenimiento inadecuado, los aceites de petróleo y algunos sintéticos se oxidan y se convierten en sedimento y empaste.

Cuando no se mantienen estrictos programas de cambio de aceite (por ejemplo, durante una operación de turno completo), se acumulan sedimentos y empastes y pueden causar fallas prematuras en los cojinetes del compresor de aire.

Es por eso que Sullair, además de mejorar sus compresores a tornillo rotativo, también mejoró el fluido de sus compresores. Por eso se creó el nuevo 24KT.

24KT: Protección para el compresor

Al eliminar los problemas de empastes y depósitos de carbono, el 24KT protege al compresor contra los efectos del fluido común para compresores. Creado y patentado por la Corporación Sullair y Dow Corning, el 24KT es un fluido para compresores semiorgánico a base de silicona con propiedades insuperables.

Químicamente inerte

Debido a su estructura de silicona semiorgánica, no se produce descomposición a temperaturas normales de operación ni sedimentos. El 24KT se mantiene increíblemente claro. De hecho, a las presiones y temperaturas de operación recomendadas por Sullair, no hay un fin previsible para la vida útil del 24KT.

Trabaja más limpiamente

Todas las partes del sistema de los compresores 24KT se mantienen limpias. Los filtros, separadores y enfriadores no se tapan. Con cambios menos frecuentes del separador y una vida de los cojinetes más prolongada, el tiempo de inactividad de los compresores se reduce al mínimo y también se reducen sobremanera los costos de mantenimiento, por lo cual los costos generales de operación son considerablemente más bajos.

Protección contra la corrosión

El 24KT recubre y penetra todas las partes internas del sistema de compresores, protegiéndolas contra la oxidación y la corrosión.

Excelente estabilidad

De la forma en que se emplea en el compresor 24KT de Sullair, el fluido 24KT es un lubricante de vida prolongada mejor que el aceite mineral. El siguiente cuadro ilustra una estabilidad de viscosidad mucho mayor que la del aceite mineral o los hidrocarburos sintetizados.



Viscosidad constante

La viscosidad del 24KT no cambiará en forma significativa dentro de una amplia gama de temperaturas ambientales o de operación. Su compresor 24KT funcionará a un máximo rendimiento en todo momento, a todas las temperaturas. Al mantener viscosidades más altas a las temperaturas de operación, el 24KT asegura una lubricación excelente y una vida de los cojinetes más prolongada.

Separación eficaz

El sistema de separación 24KT emplea intercepción directa, impactación por inercia y difusión. Los separadores eficaces con áreas de superficie más grandes se emplean en configuraciones en serie de etapa individual y doble.

No se emulsifica

Mientras que el aceite y el agua se mezclan y forman una emulsión, el fluido 24KT no se emulsifica y no retiene agua.

Baja volatilidad

La baja presión de vapor del 24KT combinada con la tecnología del separador del compresor 24KT resulta en una pérdida de fluido considerablemente menor, en comparación con los aceites minerales.

El Sistema 24KT:

Sólo de Sullair

El diseño de Sullair combina el compresor más confiable y el fluido de compresor más seguro en un sistema duradero. El Sistema 24KT consiste de el 24KT, un fluido patentado, y un compresor de aire a tornillo rotativo diseñado especialmente para usar el fluido.

Los compresores están disponibles en denominaciones desde 5 a 600 hp y en modelos enfriados por agua o por aire.

Rendimiento sin complicaciones

Debido a que no hay desgaste apreciable en la unidad del compresor, un 24KT funciona a su capacidad original de por vida. En contraposición, el desgaste de los anillos de válvulas, empaquetaduras y otras piezas en un compresor de pistón resulta en una rápida pérdida de eficiencia. Se requiere un mantenimiento constante y una reconstrucción frecuente para mantener la eficiencia original.

Funcionamiento con ahorro de energía

Con un puerto de admisión axial, rotores de perfil lobular asimétricos y mínima potencia (HP) sin carga, el compresor 24KT es inherentemente eficiente y se mantiene eficiente.

El tándem de dos etapas Sullair y la opción de válvula espiral (en modelos más grandes) le permiten ahorrar aún más energía con el sistema 24KT.

Diseño compacto

Todos los componentes están montados en un bastidor simple que requiere un mínimo espacio. Con un compresor a tornillo rotativo 24KT se obtiene una mayor flexibilidad para elegir y cambiar la ubicación del compresor.

Aire sin contaminantes*

La adición de nuestro conjunto de eliminación de contaminantes proporciona aire seco que es mucho más limpio que el aire que se respira, y este conjunto, diseñado para adaptarse a las capacidades del compresor 24KT, se puede comprar, instalar, operar y mantener a un precio más económico que cualquier otro disponible en la actualidad.

* Partículas y aerosoles hasta 0,01 micrones. No elimina monóxido de carbono u otros gases tóxicos.

Fluido 24KT

Químicamente inerte

La estructura semiorgánica significa que no hay descomposición ni sedimentos, y en consecuencia ofrece una vida útil más prolongada.

Trabaja más limpiamente

Los filtros, separadores y enfriadores no se tapan; los cojinetes duran más tiempo; los costos de mantenimiento son más bajos.

Excelente lubricidad

De la forma en que se emplea en el compresor 24KT, el fluido 24KT es un lubricante de vida más prolongada que el aceite de petróleo.

Viscosidad constante

El 24KT mantiene su consistencia, de modo que el compresor 24KT funciona con un máximo rendimiento en todo momento, a todas las temperaturas, asegurando excelente lubricación de la máquina y una vida útil más prolongada de los cojinetes.

No se emulsifica

A diferencia del aceite, el 24KT no se emulsifica ni retiene agua, de modo que la corrosión se reduce y la vida útil del fluido se prolonga.

Protección contra la corrosión

El 24KT penetra las partes internas del sistema de compresores para protegerlas contra la oxidación y la corrosión.

Baja volatilidad

La baja volatilidad y la baja presión de vapor del 24KT resultan en una menor pérdida de fluido.

El Tornillo Rotativo

Dos piezas móviles

Dos rotores de perfil lobular asimétricos son las únicas piezas móviles importantes. Esta simplicidad de diseño significa menos piezas que puedan romperse y una mayor confiabilidad.

Desgaste insignificante

Los rotores se tocan sólo en una línea de paso lubricada, proporcionando una durabilidad sin desgaste.

Cojinetes

Los cojinetes de rodillos cónicos proporcionan una capacidad de carga máxima para una vida más prolongada.

Bajo mantenimiento

Debido a que sólo se requiere un mantenimiento de rutina, el tiempo de inactividad prácticamente se elimina, lo cual resulta en menores costos de operación.

El Sistema 24KT

Liderazgo de Sullair

La amplia experiencia de Sullair, más de 30 años de diseño, ingeniería y fabricación de rotores, y más de 25 años con el sistema 24K, garantizan la calidad y confiabilidad del producto.

Garantía de diez años

La unidad del compresor de aire Sullair 24KT, si se carga constantemente con el fluido 24KT y se emplea de conformidad con las instrucciones del fabricante, está garantizada por 10 años contra defectos de materiales y mano de obra.

Sistema de separación de aire y fluido

El fluido y el aire comprimido son separados por intercepción directa, impactación por inercia y difusión. Los separadores plegados del área de superficie alta aumentan el tiempo de retención y resultan en un arrastre de fluido extremadamente bajo.

La garantía sin precedentes de 10 años

Un sistema de aire comprimido tan avanzado y especial, el único en la industria que ofrece una garantía de 10 años,... y lo ha estado haciendo por más de 25 años. Si bien la vida útil operativa del sistema de compresores 24KT es incalculable, Sullair garantiza un rendimiento sin complicaciones por los primeros diez años, de la siguiente manera: El terminal de aire 24KT, si se carga continuamente con el fluido 24KT, y se usa de acuerdo con las instrucciones del fabricante, está garantizado por 10 AÑOS contra defectos de materiales y mano de obra.

La garantía de 10 años se extiende sólo al terminal de aire del compresor Sullair. El impulsor, ya sea motor, motor eléctrico o turbina, está cubierto por la garantía original del fabricante. Todas las otras piezas están garantizadas por Sullair durante 12 meses contra defectos de mano de obra y materiales.

La garantía es transferible notificando a Sullair y especificando el nombre del nuevo propietario, su domicilio y el número de serie de la máquina.

Se excluye cualquier otra garantía expresa o implícita. Esta garantía no se aplica a ninguna unidad dañada por accidente, uso indebido o negligencia. Esta garantía no incluye responsabilidad por daños consecuentes o liquidables.

